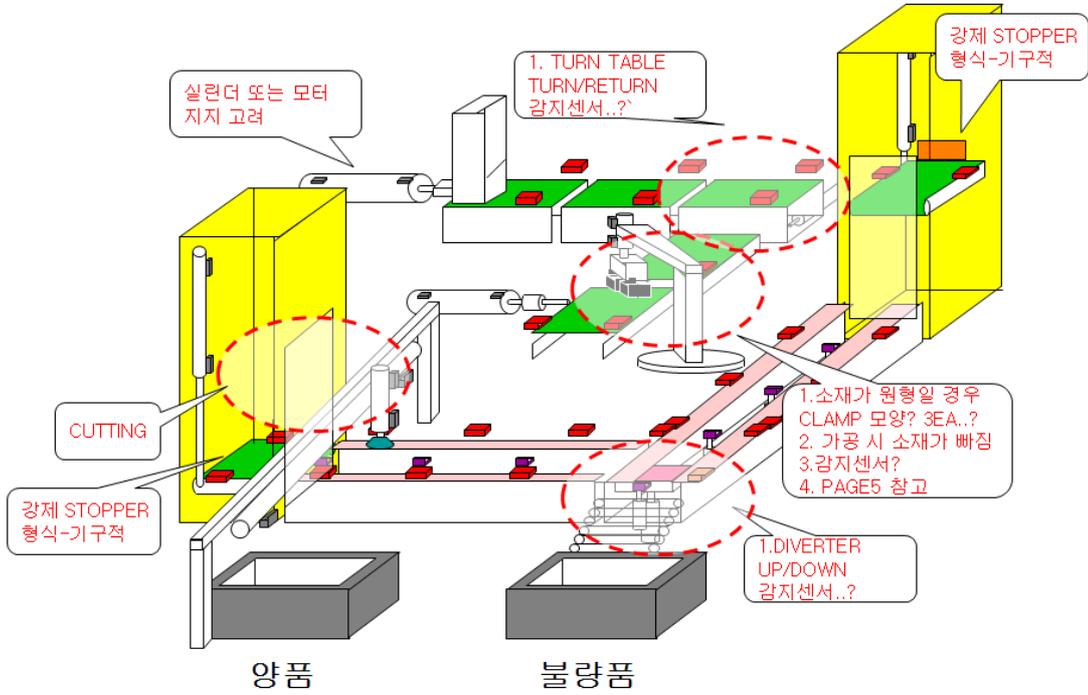
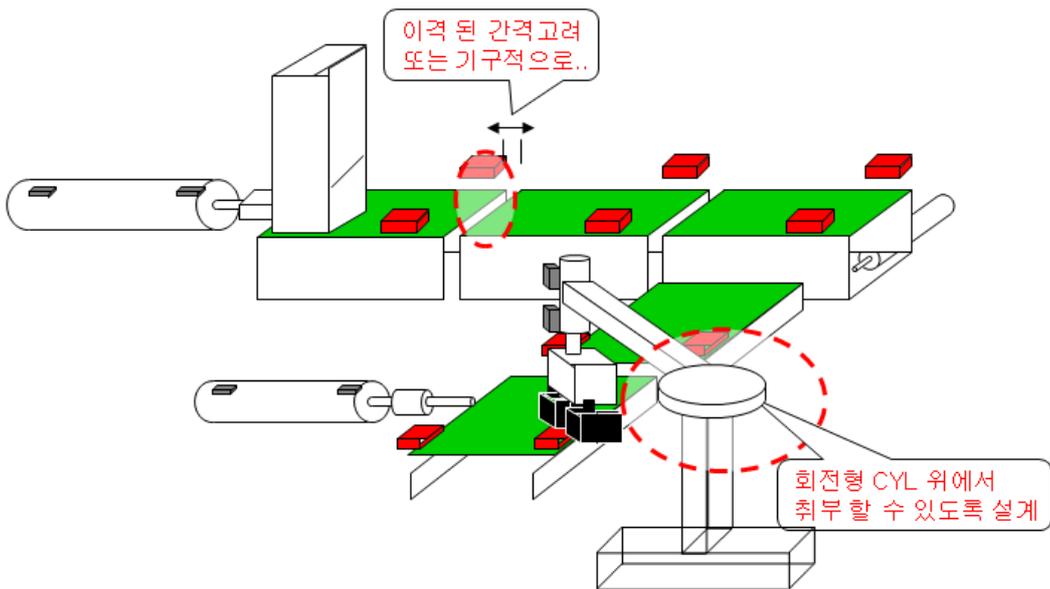


# PLC제어 프로그램

## 체인컨베어부



## 벨트 컨베어부



▷ 프로그램

직종명	PLC제어	개발자	김만식
		체험실	MPS실
주제	컨베어 시스템 프로그램 학습하기		
체험목표	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 산업현장의 기계장치 구성</li> <li>○ PLC의 동작과 운전</li> </ul>		
학습방법	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ PLC의 구조와 작동원리 이해.</li> <li>○ 프로그램 학습</li> <li>○ 스위치를 사용한 실린더 구동</li> </ul>		
주장비	○ GLOFA-PLC15대, 컴퓨터15대		
소요재료			

단계	과정	교수-학습 활동	시간 (240분)	비고
1단계	직종 소개 (전체)	<b>◆ 안내</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 수업 안내                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 출석확인, 시설소개, 장비소개, 시간개념 안내</li> </ul> </li> <li>● 안전교육                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 실습장 장비의 사용에 대한 주위사항 전달</li> <li>- 스위치 조작시 주의 사항 전달</li> </ul> </li> <li>● 직업과 산업현장에 대한 안내                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 산업현장의 작업 상태를 사진과 동영상을 통한 안내, 교수의 체험담</li> </ul> </li> </ul>	60'	기업현장 분위기 조성  직업인의 자세 (멘토 안전관리)
2단계	간접 체험 (전체)	<b>◆ 콘베어시스템 제작과정 소개</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 기 졸업생이 제작한 콘베어시스템 안내                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 부품의 종류, 설계과정, 작업의 상태 등을 사진을 통한 간접 학습</li> </ul> </li> <li>● 콘베어장치 구동상태 동작                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 동영상을 통한 전체 소개</li> </ul> </li> </ul>	60	학생들이 제작 작품을 보고 간접적인 체험학습
3단계	체험 학습 (전체)	<b>◆ GLOFA-PLC 동작 실습</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 2인 1조 테이블 배치                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC의 구성과 동작원리 소개</li> </ul> </li> <li>● 컴퓨터를 사용한 프로그램 학습                             <ul style="list-style-type: none"> <li>- PPT를 통한 프로그램 작성</li> </ul> </li> <li>● PLC를 통한 실습과제 수행</li> <li>● 연속작업에 대한 조별 평가</li> </ul>	100	직접 실습을 통한 plc 실습  산업현장의 협동작업과 인간관계의 중요성강조
4단계	정리 (소집단) (전체)	<b>◆ 정리</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 작업장 정리</li> <li>● 산업현장에서 PLC 기능에 대한 토의</li> <li>● 체험학습 보고서 작성</li> </ul>	15'  5'	정리정돈 생활화