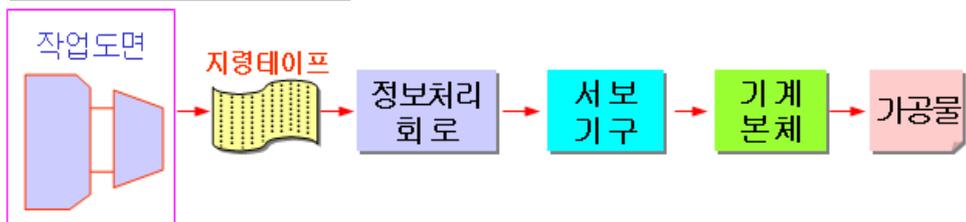


2차원 제품가공(CNC선반) 프로그램

NC(수치제어)란?

- 수치제어 공작기계에서 공작물에 대한 공구의 위치를 수치정보로 제어
- NC (數値制御)는 Numerical Control의 약자를 써서 NC라 하며 KS B 0125에 정의하고 있음(1975)
- 수치, 기호로 구성된 정보를 매개수단으로 하여 기계의 운동을 자동제어

NC공작기계 정보의 흐름



▷ 프로그램

직종명	2차원 제품가공(CNC선반)	개발자	이 익 범
		체험실	CNC 1실
주 제	2차원 제품가공을 통한 꽃병만들기		
체험목표	<ul style="list-style-type: none"> ◦ 여러 형상의 부품을 가공 할 수 있다 ◦ CNC가공의 필요성과 응용분야를 알 수 있다. ◦ 가공제품의 가공원리를 이해할수 있다. 		
학습방법	<ul style="list-style-type: none"> ◦ CNC선반 개요 및 가공원리 이해. ◦ CNC프로그램 사용법 ◦ 2차원 가공 ◦ CNC 프로그래밍 		
주장비	◦ 컴퓨터16대, CNC선반 4대		
소요재료	듀랄미늄 Φ28*100 30개		

단계	과정	교수-학습 활동	시간 (240분)	비 고
1단계	직종 소개 (전체)	◆ 안내 <ul style="list-style-type: none"> ● 수업 안내 - 출석확인, 시설소개, 장비소개, 교육시간 안내 ● 주의사항 - CNC 선반작업시 주의사항 주지 ● 직업에 대한 안내 - CNC가공에 대한 안내 	60'	분위기조성
2단계	체험 활동 (소집단)	◆ 2차원 제품가공(CNC선반)체험 <ul style="list-style-type: none"> ● 개인별(2인1조) 조편성 및 조작기 배치 - 실습조 편성 ● CNC선반의 개요 및 구성 원리 CNC 프로그램 사용법 ● CNC프로그램 이용한 가공 시범 - 2차원형상 꽃병 가공 - 산업현장 실무적용 사례 설명 ● 과제 따라하면서 체험하기 (수행과제) - 질의 응답식 교육 ● 개인별 모델링 체험 - 2차원 꽃병가공 체험(수행과제) ● 2차원 가공형상 개인별(조별) 평가 	160'	조별 중심으로 팀웍 강화 유도 산업현장에서의 작업 상황
3단계	종합토의 (전체)	◆ 종합토의 및 질의응답	15'	
4단계	정리, 정돈 (전체)	◆ 정리, 정돈 <ul style="list-style-type: none"> ● 실습장 정리, 정돈 ● 기업체험보고서 작성 안내 	5'	정리정돈 생활화